

AQUACOAT KS-60

Sơn chống thấm Polyurea thi công quét thủ công



KS-60

MÔ TẢ SẢN PHẨM

- KS-60 là lớp phủ polyurea một thành phần thi công thủ công có tính chất cơ học và độ đàn hồi cao, phù hợp với bê tông, có khả năng chống chịu thời tiết tốt. Sau khi đóng rắn, lớp màng vẫn có độ giãn dài ít nhất 100% trở lên trong điều kiện thời tiết giá lạnh dài hạn ở -45 °C.
- KS-60 là một chất lỏng sền sệt gần giống như bột nhão. Sau khi thi công, nó sẽ hấp thụ hơi ẩm trong không khí và đông đặc lại thành một lớp màng đàn hồi.

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM

- KS-60 là vật liệu một thành phần, đóng rắn với độ ẩm của không khí, dễ thi công;
- Lớp phủ đặc chắc và không có mối nối;
- Độ dày thi công một lần có thể là 0,5-1,0mm và không dễ bị chảy khi thi công thẳng đứng;
- Khả năng chống nước tốt, chống mài mòn tốt và độ đàn hồi tuyệt vời;
- Chịu thời tiết tốt và chống ăn mòn;
- Không chứa kim loại nặng, xanh và bảo vệ môi trường;
- Lớp phủ hoạt động tốt trong thời gian dài ở nhiệt độ - 35°C ~ 80°C.

VỊ TRÍ ỨNG DỤNG

Aquacoat KS-60 được sử dụng chống thấm cho các vị trí sau:

- Chống thấm cho các khu vực lộ thiên, mái bê tông, mái kim loại ..., KS-60 tạo lớp phủ đàn hồi chống thấm, chống ăn mòn.
- Chống thấm cho các khu vực có độ biến dạng cao, tập trung ứng suất lớn.
- Sử dụng cho ác công trình có yêu cầu tuổi thọ cao.
- Sử dụng cho các vị trí có kết cấu bê tông phức tạp.
- Lớp phủ chống thấm đàn hồi sử dụng cho các mối nối giữa khu vực khác nhau và vết nứt.
- Lớp phủ đàn hồi chống thấm lộ thiên và chống mài mòn tiếp xúc sử dụng cho cầu, đường giao thông, cầu vượt và đường băng sân bay.
- Chống thấm cho các loại hồ bơi.
- Lớp phủ đàn hồi cho các loại sàn chống thấm, chống ăn mòn, chống mài mòn, bảo vệ và các mục đích sử dụng khác.

THI CÔNG

* Chuẩn bị bề mặt:

- Đối với nền bê tông, cần vệ sinh phải loại bỏ dầu, chất lỏng và các vật liệu rời trên nền, sửa chữa bề mặt bằng bột trét polyurea nếu cần, sau đó sơn lót polyurea Aquacoat KS-11.
- Đối với bề mặt kim loại, yêu cầu tẩy gỉ đến mức 2,5a, sau đó sơn một lớp sơn lót polyurea Aquacoat KS-11.
- Đối với bề mặt hợp kim nhôm và mạ kẽm, nên sử dụng sơn lót cho thép không gỉ.
- Đối với bề mặt bằng thủy tinh, gốm tráng men và đá, nên sơn một lớp sơn lót trong suốt.

* Thi công:

- Sau khi thi công lớp nền như trên, nên thi công lớp phủ polyurea một thành phần trong một thời gian xác định: Ví dụ: ở 25°C, độ ẩm 55%, thi công trong 3-15 giờ sau khi sơn lót; Vào mùa hè, khi nhiệt độ cao, phải thi công lớp polyurea trong vòng 2-6 giờ sau khi thi công lớp sơn lót; Vào mùa đông khi nhiệt độ thấp, phải thi công lớp polyurea trong vòng 6-18 giờ sau khi thi công lớp sơn lót.
- Khi sản phẩm được mở và để trong tình trạng mở, nó sẽ được thi công trong vòng 1 giờ. Các vật liệu còn lại phải được niêm phong kịp thời để tránh tiếp xúc với nước hoặc hơi ẩm và phải được sử dụng hết càng sớm càng tốt. Đối với những nguyên liệu không sử dụng hết, nếu có hiện tượng kết tủa thì không được phép sử dụng bằng cách pha loãng và nên loại bỏ chúng.
- Lớp phủ KS-60 mất khoảng 3-4 giờ để đóng rắn và 6-24 giờ để khô hoàn toàn sau khi thi công. Thời gian đóng rắn và thời gian khô hoàn toàn bị ảnh hưởng bởi nhiệt độ, độ ẩm và độ dày lớp phủ. Không được đi lại hoặc để lớp màng tiếp xúc với nước trong thời gian đóng rắn.
- Lớp phủ KS-60 có thể thi công nhiều lần để đáp ứng yêu cầu về độ dày của công trình. Chỉ có thể tiến hành thi công lớp tiếp theo sau khi lớp sơn thứ nhất đã khô hoàn toàn. Không được thi công với độ dày quá 1,0mm trong một lần, nếu không sẽ làm cho lớp sơn bị đóng rắn kém.

* Dụng cụ thi công:

- Thi công thủ công: sử dụng bàn chải lông ngắn, con lăn.
- Thi công máy: sử dụng máy phun chuyên dụng.

* Lưu ý khi thi công:

- Không trộn với vữa xi măng.
- Không ngâm trong axit mạnh và nóng trong thời gian dài.
- Không thi công khi nhiệt độ môi trường thấp hơn 5°C hoặc cao hơn 50°C.
- Không thi công khi trên bề mặt nền có sương, đọng nước hoặc có áp lực nước ngược từ nền bê tông lên.

* Định mức:

- Aquacoat KS-60 sử dụng với định mức 0,5 -2kg /m² và độ dày của một lần thi công khoảng 0,2-1,0mm, tùy thuộc vào bề mặt.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu	Yêu cầu	Giá trị trung bình
Thành phần	One-component	One-component
Tỷ trọng, g/ml	1.0±0.1	1,1
Thời gian khô bề mặt, TFT, h	<1.5	0,8
Thời gian khô hoàn toàn, h	<12	8
Độ bền kéo, Mpa	>15	18,6
Độ giãn dài khi đứt, %	300	375
Nhiệt độ thấp -45°C độ giãn dài, %	>100	150
Độ bền xé, N/mm	40	61
Độ bền kết dính (với sơn lót), Mpa	2,5	4,8
Độ kết dính bóc (với lớp sơn lót), N/mm	2	3,2
Độ bền của vỏ sau khi ngâm trong nhiệt độ cao và thấp N/mm	1,5	2
80°C Xử lý nhiệt, 168h	tốt	tốt
Xử lý axit sulfuric 2% (ngâm trong 168 giờ)	tốt	tốt
Xử lý natri hydroxit 2% (ngâm trong 168 giờ)	tốt	tốt
Xử lý natri clorua 3% (ngâm trong 168 giờ)	tốt	tốt
Dầu diesel số 0 (ngâm 168 giờ)	tốt	tốt
Phong hóa nhân tạo (QUVA2000h)	không nứt	không nứt
Sự phát xạ nhiệt	0,80	0,85
Phản xạ ánh sáng	0,82	0,83

ĐÓNG GÓI & BẢO QUẢN

- Đóng gói: Aquacoat KS-60 được đóng gói 5kg/thùng và 20kg/thùng.
- Thời gian bảo quản là 6 tháng khi được bảo quản trong môi trường mát 27°C.
- Cần tránh xa nguồn lửa và nhiệt độ cao, không nên phơi nắng.

LƯU Ý

- Khi thi công phải có các thiết bị phòng cháy chữa cháy cần thiết.
- Aquacoat KS-60 yêu cầu để giữ nó xa trẻ em. Chất thải được yêu cầu xử lý bởi một công ty xử lý chất thải chuyên nghiệp. Chất thải rắn có thể được xử lý như chất thải cao su thông thường.
- Khi thi công cần phải mang đầy đủ đồ bảo hộ chuyên dụng.
- Khi thi công tránh để vật liệu tiếp xúc với da, khi đã tiếp xúc với da thì nên rửa bằng nước ấm và chất tẩy rửa, nếu cần có thể rửa bằng bàn chải nhựa hoặc bi thép. Nếu không may bị văng vào mắt, cần lau và rửa sạch ngay bằng nước, đồng thời đến bệnh viện để được cấp cứu.
- Tránh va chạm trong quá trình vận chuyển.