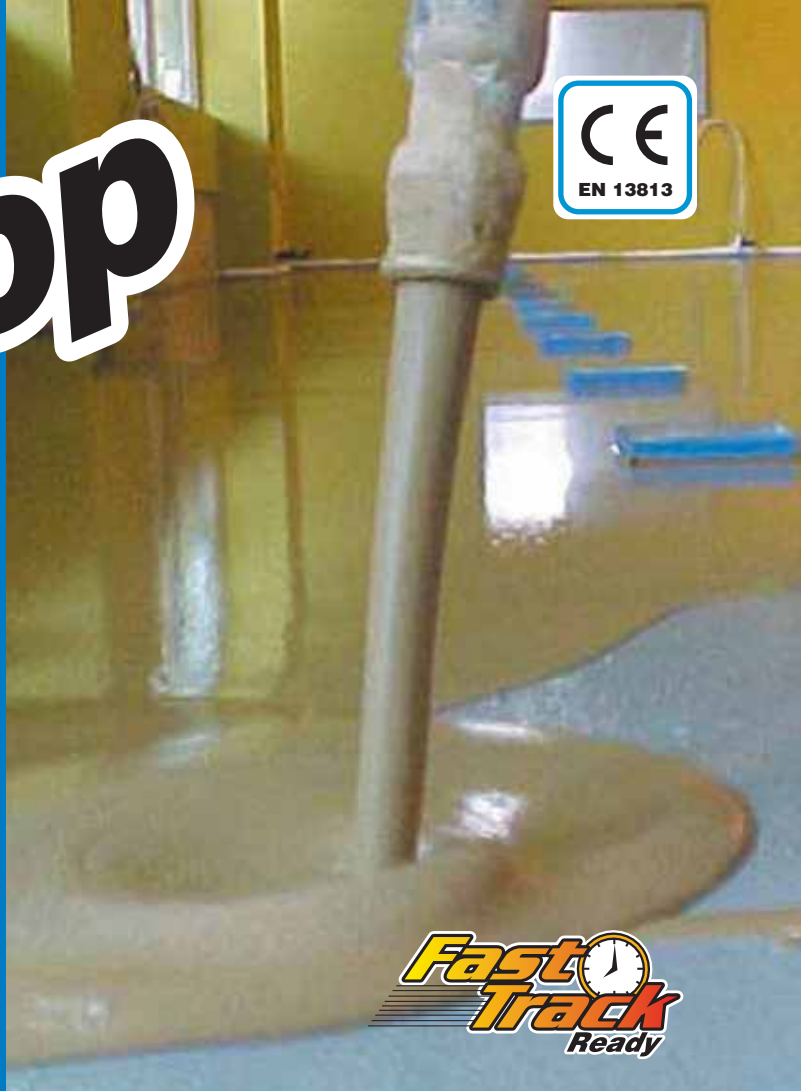




Ultratop



Vữa thủy lực tự san phẳng đóng rắn nhanh dùng thi công sàn có yêu cầu chống mài mòn cao với độ dày 5-40 mm cho mỗi lớp



PHÂN LOẠI THEO EN 13813

Sản phẩm vữa tự san phẳng **Ultratop** trong Tài liệu kỹ thuật này thuộc loại CT - C40 - F10 - A9 - A_{2n} - s1 theo tiêu chuẩn EN 13813.

PHẠM VI SỬ DỤNG

Ultratop được sử dụng để làm phẳng và láng nền bê tông, sàn gạch ceramic cũ và mới với độ dày mỗi lớp từ 5-40 mm, thích hợp thi công trong nhà cho các công trình công cộng và sàn công nghiệp chịu mài mòn độ lưu thông cao như sàn tại các trung tâm mua sắm, siêu thị, văn phòng, showroom, bãi đỗ xe.

Nhờ có cường độ cơ học và khả năng chịu mài mòn cao, **Ultratop** có thể được thi công như lớp hoàn thiện cho bề mặt sàn. Nhờ có tính đa dụng, sản phẩm còn thích hợp cho nhiều hạng mục thi công tại các tòa nhà dân dụng.

Một số ứng dụng điển hình

- Thi công sàn cho các trung tâm mua sắm, siêu thị, nhà hàng, cửa hàng, showroom.
- Thi công sàn chống mài mòn trên bề mặt bê tông, sàn cũ lát gạch terrazzo, gạch ceramic và đá tự nhiên, v.v.
- Làm lớp phủ sàn công nghiệp trước khi thi công bằng các sản phẩm gốc epoxy trong các nhà máy hóa chất, thực phẩm, dệt và da.
- Thi công sàn được đánh bóng bên trong trung tâm mua sắm, showroom, cửa hàng, nhà hàng, căn hộ.

- Thi công sàn mới như sàn "Terrazzo alla veneziana" cho khu vực nhà ở, văn phòng, cửa hàng, bảo tàng, rạp hát và hội trường triển lãm khi được kết hợp với cốt liệu tự nhiên.

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

Ultratop là sản phẩm tự san phẳng, dạng bột màu xám nhạt, trắng, be, màu gỉ đỏ, màu than non hoặc màu tiêu chuẩn (be pha nâu nhạt), có thành phần gồm chất kết dính khô và đóng rắn nhanh, cát silic chọn lọc, nhựa tổng hợp và các phụ gia đặc biệt do phòng thí nghiệm của MAPEI nghiên cứu và phát triển.

Khi trộn với nước, **Ultratop** tạo thành một hỗn hợp vữa tự san phẳng, dễ dàng thi công bằng tay hoặc bằng bơm với độ dày từ 5-40 mm cho mỗi lớp.

Khi đóng rắn (khoảng vài tiếng sau khi thi công), **Ultratop** đạt cường độ nén và uốn rất cao, có độ bám dính rất tốt lên bề mặt thi công. Bên cạnh đó, nhờ chứa các thành phần đặc biệt, khả năng đóng rắn nhanh, bề mặt thi công bằng **Ultratop** cho phép thực hiện các công tác hoàn thiện khác sau thời gian chờ rất ngắn.

Ultratop thuộc loại CT - C40 - F10 - A9 - A_{2n}-s1 theo tiêu chuẩn EN 13813:2002. Trong đó, CT thể hiện là sản phẩm gốc xi măng, C40 và F10 đề cập đến cường độ nén và cường độ uốn sau 28 ngày, A9 là độ chống mài mòn Böhme và A_{2n}-s1 là khả năng chịu lửa.

Khoảng 3 ngày sau khi thi công, sàn **Ultratop** có thể được đánh bóng khô sử dụng đĩa mài bằng kim cương nhằm đạt được độ phẳng tuyệt đối tương tự như bề

Ultratop



Chuẩn bị bề mặt thi công bằng phương pháp bắn cát



Trộn sản phẩm bằng máy khoan có gắn cánh trộn



Trộn sản phẩm bằng máy trộn

mặt đá tự nhiên. **Ultratop** còn được sử dụng thi công sàn “*Terrazzo alla Veneziana*” và sau quá trình đánh bóng khô, các đặc tính như kích thước, màu sắc, hình dáng của cốt liệu được nổi bật, giúp thi công sản nhanh chóng và dễ dàng tạo bề mặt hoàn thiện độc đáo.

KHUYẾN CÁO

- Không được thêm nước vào vữa **Ultratop** khi vữa đã bắt đầu đông rắn.
- Không thêm vôi, xi măng, bột thạch cao hoặc các chất kết dính khác vào vữa **Ultratop**.
- Không sử dụng **Ultratop** cho khu vực sàn có hơi ẩm thấm ngược (tham khảo bộ phận hỗ trợ kỹ thuật của MAPEI).
- Không sử dụng **Ultratop** để làm lớp vữa láng nền nổi. **Ultratop** phải được thi công trên các bề mặt cứng chắc và ổn định.
- Không sử dụng **Ultratop** trên bề mặt ẩm ướt.
- Không dùng **Ultratop** trên bề mặt kim loại.
- Không dùng **Ultratop** ở nhiệt độ dưới +5°C và trên +35°C.
- Màu sắc của nền thi công với sản phẩm **Ultratop** không phải lúc nào cũng luôn đồng nhất, đây là đặc điểm điển hình của các sản phẩm gốc xi măng. Ngoài ra, các cách thi công khác nhau cũng sẽ có những màu sắc khác nhau. Đồng thời, để đảm bảo độ phẳng tuyệt đối cho nền thi công, cần thi công sản phẩm liên tục, tránh các khoảng nghỉ dài.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt thi công phải cứng chắc, khô sạch, không bụi, vụn vữa, sơn, sáp, dầu mỡ và các tạp chất khác.

Dán một lớp băng có khả năng chịu nén xung quanh theo chu vi của khu vực thi công và xung quanh các khối trụ xuyên sàn (như cột và trụ).

Bề mặt bê tông và/hoặc gạch ceramic hoặc đá tự nhiên phải được làm sạch cơ học bằng phương pháp bắn cát hoặc mài sau đó xử lý bằng lớp **Primer SN**. Khi cần thiết, nên gia cường bằng **Mesh 320** (tấm lưới sợi thủy tinh) và sau đó rải một lớp **Quartz 1.2**.

Sau khi thi công, để lớp **Primer SN** khô trong khoảng 12 đến 24 tiếng tùy thuộc vào nhiệt độ xung quanh.

Trước khi thi công **Ultratop**, dùng máy hút bụi để làm sạch lượng cát thừa trên bề mặt.

Đối với bề mặt bê tông có độ thấm hút, có thể thay thế **Primer SN** bằng **Primer LT** pha loãng với nước theo tỷ lệ 1:1 theo trọng lượng và thi công từ 1-2 lớp. Để lớp lót này khô (từ

2-5 tiếng tùy thuộc vào nhiệt độ và độ ẩm của môi trường) trước khi thi công **Ultratop**.

Đối với những bề mặt có vết nứt, nên sử dụng **Eporip** để sửa chữa bề mặt trước khi thi công.

Trộn vữa

Đổ 5,0 - 5,5 lít nước vào xô hoặc thùng sạch, rắc từ từ bao **Ultratop** 25 kg và trộn đều bằng một máy khoan tốc độ chậm có gắn cánh trộn thích hợp cho đến khi được hỗn hợp vữa đồng nhất và không bị vón cục.

Để yên trong 2 - 3 phút, sau đó trộn lại trước khi sử dụng.

Nên trộn một lượng **Ultratop** đủ dùng trong vòng 15 phút ở nhiệt độ +23°C. Thời gian sử dụng vữa có thể tăng hoặc giảm tùy thuộc vào nhiệt độ của môi trường lúc thi công.

Khi thi công **Ultratop** trên bề mặt có kích thước trung bình hoặc lớn, nên dùng máy trộn theo trục đứng để trộn một lượng vữa phù hợp với yêu cầu. Nếu sử dụng máy trộn cơ học, lượng nước trộn cũng bằng với lượng nước khi trộn bằng tay. Trộn đều cho đến khi đạt được hỗn hợp đồng nhất.

Máy trộn cơ học là loại máy không thể thiếu được khi thi công **Ultratop** bằng máy trải vữa vì đó là phương pháp duy nhất đảm bảo được độ đồng đều của vữa trải khi thi công.

Thi công vữa để đạt hiệu ứng “tự nhiên” và hiệu ứng “bóng”

Thi công **Ultratop** bằng tay hoặc bằng máy trải vữa. Nếu cần tạo hiệu ứng tự nhiên, thi công một lớp vữa với độ dày từ 5-40 mm và tiến hành làm phẳng. Nếu cần đánh bóng bề mặt sau khi thi công, trải một lớp **Ultratop** với độ dày từ 10-40 mm.

Cần đảm bảo dòng vữa đều và liên tục không bị ngắt quãng để đạt được bề mặt phẳng đều và màu sắc đồng nhất. Do có đặc tính tự san phẳng, **Ultratop** có thể làm phẳng tuyệt đối bề mặt hoàn thiện bằng dụng cụ làm phẳng.

Khi thi công sản phẩm, cần chú ý đến các mối nối co giãn và tạo các mối nối phân phối tối thiểu 50 m² / mối nối. Với sàn có hệ thống lò sưởi, mật độ phân bố không vượt quá 25-30 m². Nếu dùng **Ultratop** để thi công sàn dân dụng (căn hộ, cửa hàng, v.v) có diện tích dưới 50 m² kể cả các mối nối phân phối ở ngưỡng cửa hoặc những nơi có độ biến dạng thể tích cần được bao phủ.

Dùng keo trám khe polyurethane, đóng rắn nhanh, có độ dẻo và dính cao và có mô đun đàn hồi cao **Mapeflex PU 45 FT** để trám các mối nối kết cấu và khe co giãn lên đến 20%. Trước khi tiến hành trám khe, nên chèn sản phẩm **Mapefoam** vào các khe để tránh keo dính vào đáy khe.

Sàn được thi công bằng **Ultratop** có thể để tự nhiên hoặc đánh bóng nếu yêu cầu tính thẩm mỹ cao. Nếu sàn chỉ cần để tự nhiên, khoảng 3 ngày sau khi thi công, cần tiến hành bảo vệ và chống thấm cho bề mặt bằng một trong các sản phẩm hoàn thiện thuộc dòng **Mapefloor Finish**. Việc dùng sản

THÔNG SỐ KỸ THUẬT (các giá trị tiêu biểu)

Phù hợp với tiêu chuẩn:

- EN 13813: 2002, CT - C40 - F10 - A9 - A2_s-1

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM

Dạng sản phẩm:	Bột mịn
Màu sắc:	Xám nhạt, màu tiêu chuẩn, màu trắng, màu be, màu gỉ đỏ và màu than non
Tỷ trọng khối (kg/m ³):	1,300
Hàm lượng chất rắn khô (%):	100
EMICODE:	EC1 R Plus - lượng khí thải rất thấp

THÔNG SỐ THI CÔNG (ở +23°C và 50% R.H.)

Tỷ lệ trộn:	Khoảng 20-22 phần nước/100 phần Ultratop theo trọng lượng
Chiều dày mỗi lớp (mm):	Từ 5-40
Khả năng tự san phẳng:	Tốt
Tỷ trọng của vữa (kg/m ³):	2000 – 2100
Độ pH của vữa:	Khoảng 12
Khoảng nhiệt độ thi công:	Từ +5°C đến +35°C
Thời gian sử dụng vữa sau khi trộn:	15 phút
Thời gian đóng rắn:	60 phút
Thời gian cho phép lưu thông nhẹ:	3-4 tiếng

THÔNG SỐ THI CÔNG CUỐI CÙNG

Đặc tính sản phẩm	Phương pháp thử	Yêu cầu theo tiêu chuẩn EN 13813 cho lớp vữa láng nền gốc xi măng	Thông số thi công của sản phẩm		
Cường độ nén:	EN 13892-2	5 < N/mm ² < 80 (28 ngày)		+ 5°C	+ 23°C
			24 tiếng	≥ 12	≥ 20
			72 tiếng	≥ 18	≥ 25
			7 ngày	≥ 23	≥ 30
28 ngày	≥ 30	≥ 40			
Cường độ uốn:	EN 13892-2	1 < N/mm ² < 50 (28 ngày)		+ 5°C	+ 23°C
			24 tiếng	≥ 3	≥ 5
			72 tiếng	≥ 4	≥ 7
			7 ngày	≥ 5	≥ 9
28 ngày	≥ 7	≥ 11			
Cường độ bám dính vào bê tông:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm ²		+ 23°C	
			24 tiếng	2,5 (đứt bề mặt)	
			28 ngày	2,5 (đứt bề mặt)	
Độ chống mài mòn theo thang Taber (H22 – 500 g – 200 rpm):	ASTM D4060			+ 5°C	+ 23°C
			7 ngày	1,7	0,7
			28 ngày	1	0,6
Độ chống mài mòn theo thí nghiệm mài mòn Böhme:	EN 13892-3	1,5 < cm ³ /50 cm ² < 22		+ 23°C	
			28 ngày	9	
Khả năng chịu lửa:	EN 13501-1	Giá trị khai báo bởi nhà sản xuất	A2 _s -1		
Thí nghiệm độ bền Castor chair* (loại W, số vòng 25000)	EN 425		bong tróc: không	nứt gãy: không	



Thi công Ultratop bằng phương pháp cơ học



San phẳng vữa Ultratop khi vữa mới trải



Hình ảnh sàn hoàn thiện bằng Ultratop

*Thí nghiệm thực hiện trên lớp phủ thuộc dòng **Mapefloor Finish**:

phẩm nào tùy thuộc yêu cầu về thẩm mỹ hoặc khả năng chống mài mòn. Tham khảo thêm phòng Hỗ trợ kỹ thuật của MAPEI để biết thêm chi tiết. Nếu cần đánh bóng bề mặt, thi công sản phẩm **Mapecrete Stain Protection** ngay khi quy trình đánh bóng khô được hoàn thành.

Cuối cùng thi công một lớp sản phẩm có chứa các hạt kim loại nhỏ **Mapelux Lucida** hoặc **Mapelux Opaca** để giúp quá trình vệ sinh và bảo dưỡng liên tục được thực hiện dễ dàng hơn.

Quy trình đánh bóng khô

Hướng dẫn thi công

Việc đánh bóng khô bằng máy mài có mũi kim cương có thể được thực hiện khoảng 2-3 ngày sau khi thi công. Lúc này, bề mặt hoàn toàn phẳng và sáng bóng, có khả năng phản chiếu ánh sáng, tương tự khi ốp lát bằng đá tự nhiên (như granite).

Sau khi đánh bóng khô, bề mặt hình thành nên các lỗ thấm hút nước nhỏ li ti và cần được trát lại bằng **Ultratop Stucco**, sản phẩm chuyên dùng trám các lỗ nhỏ li ti trên bề mặt sau quá trình xử lý bề mặt sơ bộ. **Ultratop Stucco** có màu sắc giống với **Ultratop**.

Tiến hành hoàn tất quy trình đánh bóng, sau đó xử lý hoàn thiện bằng sản phẩm **Mapecrete Stain Protection** - sản phẩm xử lý hoàn thiện có khả năng chống bám bẩn, chống thấm nước và dầu.

Để đảm bảo quá trình vệ sinh và bảo dưỡng liên tục được dễ dàng, nên thi công lớp **Mapelux Lucida** hoặc **Mapelux Opaca** trên toàn bộ bề mặt.

Sàn “terrazzo alla veneziana” với cốt liệu đá tự nhiên

Hướng dẫn thi công

Chuẩn bị bề mặt theo mục “**HƯỚNG DẪN THI CÔNG - Chuẩn bị bề mặt**”.

Tiến hành thi công lớp sơn lót trên bề mặt bằng **Primer SN** (được gia cường bằng **Mesh 320** nếu cần thiết) và rắc **Quartz 1.2** lên toàn bộ bề mặt.

Để lớp sơn lót khô trong khoảng từ 12-24 tiếng tùy theo nhiệt độ của môi trường. Tiến hành hút lượng cát thừa trên bề mặt.

Dùng rulô sợi ngắn thi công một lớp sản phẩm **Mapecrete I 910** (vữa gốc epoxy hai thành phần), để tăng cường độ bám dính trên bề mặt đã được sơn lót. Sau đó, chuẩn bị hỗn hợp vữa gồm **Mapecrete I 910** và cốt liệu tự nhiên (với kích thước hạt tối thiểu 1 cm), với tỷ lệ 1:20 bằng máy trộn xi măng.

LƯU Ý: Tỷ lệ trộn này chỉ dùng cho cốt liệu có kích thước từ 1 đến 1,5 cm. Đối với cốt liệu có kích thước lớn hơn 1,5 cm, nên làm thí nghiệm trước khi trộn.

Trộn trong vài phút và đổ hỗn hợp lên bề mặt vữa được thi công **Mapecrete I 910** (trái hỗn hợp khi lớp sơn lót **Mapecrete I 910** vẫn còn ướt). Dùng bay phẳng hoặc đầm rung để nén vữa ngay lập tức sau khi trải.

Để vữa đông rắn trong khoảng 24 tiếng (ở nhiệt độ 20-23°C). Nhiệt độ càng thấp thời gian đông rắn càng dài.

Chuẩn bị sản phẩm **Ultratop** giống như được mô tả trong phần “**HƯỚNG DẪN THI CÔNG - Trộn vữa**” và thi công vữa lên bề mặt cốt liệu đã đông rắn, cần chú ý lấp đầy các khoảng rỗng trên bề mặt. Dùng bay cao su hoặc thanh gạt giúp cho vữa thấm đều lên bề mặt.

Hướng dẫn thi công đánh bóng khô

Việc đánh bóng khô bằng máy mài có mũi kim cương có thể được thực hiện khoảng 2-3 ngày sau khi thi công vữa **Ultratop**. Lúc này bề mặt có độ phẳng đều và sáng bóng giống như sàn “*terrazzo alla veneziana*”.

Như đã mô tả ở phần trước, sàn sau khi làm thô ráp cần được xử lý bằng sản phẩm **Ultratop Stucco**.

Sau khi hoàn thành quy trình đánh bóng khô, tiến hành thi công lớp hoàn thiện bằng **Mapecrete Stain Protection** - sản phẩm xử lý hoàn thiện có khả năng chống bám bẩn, chống thấm nước và dầu.

Để đảm bảo quá trình vệ sinh và bảo dưỡng liên tục được dễ dàng, nên thi công lớp **Mapelux Lucida** hoặc **Mapelux Opaca** trên toàn bộ bề mặt.

Chú ý: Nếu cần thông tin gì về các dụng cụ phục vụ cho quy trình đánh bóng khô, liên hệ phòng dịch vụ hỗ trợ kỹ thuật của công ty MAPEI.

Vệ sinh

Rửa dụng cụ bằng nước sạch khi **Ultratop** vẫn còn ướt.

LƯỢNG DÙNG

Ultratop dùng nguyên chất: 16,5-17,5 kg/m² cho mỗi cm chiều dày.

Ultratop dùng làm sàn hoàn thiện “*Terrazzo alla Veneziana*”: tùy thuộc vào kích thước của cốt liệu tự nhiên được sử dụng.

ĐÓNG GÓI

Bao 25 kg.

BẢO QUẢN

Bảo quản **Ultratop** trong khoảng 12 tháng trong bao bì còn nguyên, nơi khô ráo.

Khi bảo quản trong thời gian dài, thời gian đông rắn của **Ultratop** tăng lên nhưng không làm ảnh hưởng đến đặc tính cuối cùng của sản phẩm.

Sản phẩm tuân theo các điều kiện trong phụ lục Annex XVII của Quy định (EC) Số 1907/2006 (REACH), mục 47.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN CHUẨN BỊ VÀ THI CÔNG SẢN PHẨM

Sản phẩm có chứa xi măng có thể gây kích ứng khi tiếp xúc với mồ hôi cơ thể. Sử dụng găng tay và kính bảo hộ khi thi công sản phẩm và tuân thủ các cảnh báo thông thường khi xử lý hóa chất.



Hiệu ứng “*Terrazzo alla veneziana*”. Thi công **Mapecrete I 910**



Thi công bằng hỗn hợp cốt liệu tự nhiên + **Mapecrete I 910**



Thi công **Ultratop** trên bề mặt vữa cốt liệu tự nhiên + **Mapecrete I 910** đã đông rắn



Phòng trưng bày Quartarella Altamura (BA) - Ý.
Sàn thi công bằng Ultratop màu than đen với hiệu ứng tự nhiên

Nếu sản phẩm bị dính lên da hoặc mắt, ngay lập tức rửa bằng nhiều nước sạch và đến cơ sở y tế.

Để biết thêm thông tin chi tiết, vui lòng tham khảo Tài liệu an toàn sản phẩm bản mới nhất.

SẢN PHẨM CHUYÊN DỤNG.

CHÚ Ý

Những thông số kỹ thuật và hướng dẫn thi công sản phẩm trên đây được đúc kết từ những kiến thức và kinh nghiệm tốt nhất của **Mapei**. Vì vậy, trong mọi trường hợp, nên tuân thủ một cách nghiêm ngặt các hướng dẫn trong Tài liệu kỹ thuật của sản phẩm. Nếu cần hỗ trợ bất kỳ thông tin nào, vui lòng liên lạc với Bộ phận kỹ thuật của **Mapei** để biết thêm chi tiết.

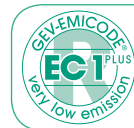
Chúng tôi có quyền cải tiến và thay đổi sản phẩm của mình bất kỳ lúc nào mà không cần thông báo trước.

Phiên bản tiếng Việt được dịch lại dựa trên phiên bản tiếng Anh 517-12-2017.

LƯU Ý PHÁP LÝ

Nội dung của Tài Liệu Kỹ Thuật (TDS) này có thể được sao chép vào các tài liệu khác liên quan đến dự án nhưng không được quyền bổ sung hoặc thay thế bất kỳ điều khoản yêu cầu nào so với bản gốc có hiệu lực tại thời điểm thi công sản phẩm của **MAPEI**. Để cập nhật phiên bản mới nhất cũng như những thông tin liên quan đến việc bảo hành sản phẩm, vui lòng truy cập website: www.mapei.com.vn.

BẤT KỲ THAY ĐỔI NÀO VỀ TỪ NGỮ HOẶC YÊU CẦU TRONG/ HOẶC XUẤT PHÁT TỪ TÀI LIỆU KỸ THUẬT NÀY SẼ LÀM MẤT HIỆU LỰC BẢO HÀNH CỦA SẢN PHẨM TỪ CÔNG TY MAPEI.



Biểu tượng này được sử dụng cho các sản phẩm Mapei có hàm lượng chất thải hữu cơ bay hơi (VOC) thấp, được chứng nhận bởi GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.), tổ chức quốc tế về kiểm soát khí thải cho các sản phẩm dùng cho sàn.



Cam Kết Của Chúng Tôi Với Môi Trường
Sản phẩm Mapei giúp các nhà thầu thi công, các kiến trúc sư và các nhà thiết kế xây dựng nên những công trình đạt tiêu chuẩn chứng nhận LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) do Hội Đồng Công trình Xanh U.S. quy chuẩn.

Tất cả các tài liệu tham khảo về sản phẩm được cung cấp theo yêu cầu và ở trang web: www.mapei.com.vn



Phòng trưng bày Szuper Gumí - Budapest - Hungary.
Sàn thi công bằng Ultratop với hiệu ứng đánh bóng



Khách sạn Design - Budapest - Hungary.
Sàn thi công bằng Ultratop với hiệu ứng "Terrazzo alla veneziana"



Hình ảnh sàn ở Tòa nhà Berlaymont - Brussels được thi công bằng Ultratop màu đỏ

Ultratop



CÔNG TY TNHH MAPEI VIỆT NAM

Nhà máy: Lô 8, Đường số 4, KCN Bắc Chu Lai, Xã Tam Hiệp, Huyện Núi Thành, Tỉnh Quảng Nam, Việt Nam
ĐT: +84 235 3565 801-7 • Fax: +84 235 3565 800
Email: marketing@mapei.com.vn • Website: www.mapei.com.vn

Chi nhánh miền Bắc:

Tầng 6, Tòa nhà 25T1,
Hoàng Đạo Thúy, P. Trung Hòa,
Q. Cầu Giấy, TP Hà Nội
ĐT: +84 24 3928 7924-6
Fax: +84 24 3824 8645
Email: mapeihn@mapei.com.vn

Chi nhánh miền Trung:

162A Nguyễn Chí Thanh,
P. Phước Ninh, Q. Hải Châu,
TP Đà Nẵng
ĐT: +84 236 3565 001-4
Fax: +84 236 3562 976
Email: mapeidn@mapei.com.vn

Chi nhánh miền Nam:

169/11 Nguyễn Đức Cảnh,
(3SH-11-2 Grandview),
P. Tân Phong, Q. 7, TP Hồ Chí Minh
ĐT: +84 28 5412 5618-19-20
Fax: +84 28 5412 5621
Email: mapeihcm@mapei.com.vn