

VINKEMS® TNC-379

Phụ gia trợ nghiền cho xi măng

MÔ TẢ

Vinkems® TNC-379 là dung dịch của muối ankanolamin và polymerhydroxyl, là phụ gia hóa học sử dụng như một thành phần của xi măng, được cho thêm vào các vật liệu nghiền trong quá trình nghiền clinker xi măng. Nhằm cải thiện quá trình sản xuất cũng như các tính chất của xi măng, phù hợp với tiêu chuẩn ASTM C465.

ƯU ĐIỂM

- Là chất trợ nghiền cho quá trình nghiền clinker xi măng, làm tăng hiệu quả của máy nghiền bi và máy phân ly dẫn đến giảm điện năng nghiền mịn.
- Không làm ảnh hưởng xấu đến các tính chất vốn có của clinker xi măng nhà máy.
- Làm tăng độ linh động của hạt xi măng, làm giảm xu hướng kết tụ của những phân tử nhỏ, giữa hạt nhỏ và hạt lớn, giữa hạt và bi đập, giữa hạt và vách máy nghiền trong suốt quá trình nghiền.
- Làm tăng độ kỵ nước và giảm độ hút ẩm cho xi măng, tăng tính lưu kho.
- Có xu hướng pack-set thấp và vì vậy có lợi trong quá trình nạp và tháo xi măng, có lợi cho việc vận chuyển xi măng rời bằng xe tec.
- Tăng tính thi công, tăng cường độ nén trung bình và cường độ nén muộn cho xi măng.

NƠI SỬ DỤNG

Vinkems® TNC-379 được sử dụng để nghiền hầu hết các loại xi măng trong hệ thống nghiền kín và hở.

Những ứng dụng chính:

- Xi măng Portland PC.
- Xi măng Portland hỗn hợp PCB.
- **Vinkems® TNC-379** là cấu tử có lợi trong sản xuất xi măng hỗn hợp với phụ gia đá vôi vì hiệu quả nghiền tốt của nó và làm tăng cường độ muộn.

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Dạng : Lỏng.
- Màu sắc : Nâu.
- Tỷ trọng : 1.14 ± 0.02 (kg/l).
- pH : 6.0 ± 1.0 .
- Hàm lượng chất rắn (%) : 33.0 ± 2.0 .

ĐỊNH LƯỢNG

Theo kinh nghiệm của Vinkems, hàm lượng **Vinkems® TNC-379** thêm vào thường **0.2 - 0.6** lít/ tấn xi măng. Tuy nhiên, hàm lượng tối ưu của **Vinkems® TNC-379** cho thêm vào tùy thuộc vào tính chất của vật liệu và chu trình, vào kỳ vọng sử dụng phụ gia trợ nghiền cho các mục đích cụ thể. Thông thường để đạt được các yêu cầu cụ thể, nên tiến hành thử nghiệm thực tế. Phòng kỹ thuật **Vinkems®** luôn sẵn sàng có mặt để hỗ trợ quá trình nghiền thử nghiệm.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Vinkems® TNC-379 nên được thêm vào ở băng tải vận chuyển clinker vào máy nghiền, hay cho trực tiếp vào đầu máy nghiền, có thể bơm trực tiếp hoặc pha loãng (bằng nước lạnh). Để định lượng chính xác **Vinkems® TNC-379** thêm vào, sử dụng bơm định lượng thể tích là thích hợp nhất.

AN TOÀN

- Không được cho sản phẩm vào cống rãnh hoặc nguồn nước mà phải tuân thủ những quy định hủy bỏ của địa phương.
- **Vinkems® TNC-379** là sản phẩm không độc nhưng có thể gây dị ứng da khi tiếp xúc lâu. Vì vậy, khi thi công nên tuân thủ các nguyên tắc an toàn sức khỏe như đeo găng tay, mắt kiếng bảo hộ, khẩu trang.
- **Vinkems® TNC-379** không gây cháy nổ.

LƯU TRỮ - TUỔI THỌ

- Lưu kho được ít nhất 24 tháng trong điều kiện đóng kín và lưu trữ nơi khô ráo, thoáng mát tránh ánh nắng chiếu trực tiếp.

VỆ SINH

- Cần rửa sạch thiết bị và dụng cụ thi công bằng nước ngay sau khi thi công, trước khi vật liệu đông kết.
- Có thể dùng các dụng cụ cơ khí làm sạch nếu vật liệu đông kết và bám dính vào dụng cụ thiết bị thi công.

ĐÓNG GÓI

- **Vinkems® TNC-379** được cung cấp trong phuy 200 lít, thùng 1000 lít.

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của **Vinkems®** đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chỉ tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn