

VINKEMS® REPAC 3A

Vữa sửa chữa và dậm vá gốc Polymer

MÔ TẢ

Vinkems® Repac 3A là loại vữa xi măng kết hợp với polymer cải tiến. Khi được trộn với nước sạch sẽ tạo ra hỗn hợp vữa không vóng, không co ngót khi khô và có cường độ cao, rất thích hợp cho công tác sửa chữa bê tông. Đồng thời, **Vinkems® Repac 3A** có chứa sợi gia cường tổng hợp và Silicafume, có tác dụng chống lại sự xâm thực của muối khoáng và các hóa chất hòa tan.

ƯU ĐIỂM

- Cường độ kết dính cao.
- Dễ sử dụng, chỉ cần trộn với nước sạch.
- Cường độ cao.
- Chống xâm thực của nước biển, muối khoáng và các hóa chất ăn mòn như Sulfats, Clorua.
- Không độc.
- Do chứa sợi tổng hợp nên không gây các vết nứt nhỏ.
- Có thể điều chỉnh độ sệt mong muốn.
- Không co ngót.

NƠI SỬ DỤNG

- Vữa trám cho những khu vực bê tông bị rỗng, lỗ tổ ong.
- Sửa chữa, bảo trì cho các bề mặt đứng, mặt ngang và mặt phía trên của bê tông, các kết cấu công nghiệp và dầm cột.
- Làm lớp vữa bảo vệ và tăng khả năng kháng dầu, hóa chất, nước thải.
- Sửa chữa bê tông hư hỏng, tróc vữa do cốt thép bị ăn mòn.

ĐẶC TÍNH – DỮ LIỆU KỸ THUẬT

- | | | |
|----------------------------|---|--|
| • Dạng | : | Bột |
| • Màu sắc | : | Xám |
| • Cường độ nén (ASTM C109) | : | |
| ✓ 28 ngày | : | ~ 45 N/mm ² |
| • Cường độ uốn (ASTM C348) | : | |
| ✓ 28 ngày | : | ≥ 7.0 N/mm ² |
| • Cường độ bám dính | : | ≥ 1.5 N/mm ² (Với bê tông có lớp kết nối) |

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt bê tông phải được làm sạch, đặc chắc không dính bụi, bằng cách đục bỏ những mảng bám dính.
- Bề mặt không dính dầu mỡ, các tạp chất.
- Các bề mặt kim loại phải sạch không rỉ thép, dầu mỡ.
- Các chất bôi trơn, các chất bảo dưỡng cần làm sạch bằng dụng cụ cơ khí hoặc phun nước áp lực cao (khoảng 150 bar).
- Bề mặt bê tông, vữa phải đặc chắc và được xử lý tạo nhám với độ sâu tối thiểu là 5mm.
- Làm ẩm bão hòa bề mặt bằng nước sạch trước khi thi công nhưng không để đọng nước.

Cách trộn

- Dùng máy khoan có cần trộn tốc độ chậm (500 vòng/phút).
- Đổ lượng nước đã định trước vào bồn trộn, đổ bột đã định lượng từ từ vào bồn, đồng thời tiến hành khuấy trộn cho tới khi hỗn hợp đồng nhất không vón cục là được. Thời gian trộn tối thiểu 3 phút.

Tỷ lệ trộn

- Khoảng 3.5 - 4.0 lít nước sạch cho một bao 25 kg.

Thi công

- Trước khi thi công **Vinkems® Repac 3A** nên quét lót một lớp bằng **Vinkems® Repac 1A** (Lớp kết nối).
- **Vinkems® Repac 3A** có thể thi công bằng máy phun hoặc bằng bay lên bề mặt lớp kết nối khi lớp kết nối còn ướt. Nên dùng tay có đeo găng trát vữa vào chỗ cần sửa chữa và phía sau cốt thép nếu có, rồi dùng bay trát phần còn lại cho tới khi đạt độ dày yêu cầu. Sau cùng hoàn thiện bằng lớp láng.
- Độ dày cho phép mỗi lớp tối đa 35mm, tối thiểu 5mm.

Định mức:

- 1 bao 25 kg cho khoảng 13.0 – 13.5 lít vữa.

ĐÓNG GÓI

- 5 - 25 kg/bao

TUỔI THỌ - LƯU TRỮ

- Tối thiểu 12 tháng, nếu lưu trữ đúng cách, để nơi khô ráo, thoáng mát khi bao bì chưa mở.

BẢO DƯỠNG

- Bề mặt thi công sửa chữa xong, nên được bảo dưỡng bằng **Vinkems® Concure** để đạt hiệu quả tối ưu. Tránh để trường hợp vữa khô quá sớm.

VỆ SINH

- Làm sạch sản phẩm **Vinkems® Repac 3A** khi chưa đông cứng khỏi thiết bị và dụng cụ thi công bằng nước. Khi sản phẩm đã đông cứng, nên làm sạch bằng biện pháp cơ học.

AN TOÀN

- **Vinkems® Repac 3A** là sản phẩm gốc xi măng, do đó mang tính kiềm. Cần tiến hành các biện pháp thích hợp để giảm thiểu việc tiếp xúc với da. Nếu vật liệu bị văng vào mắt, cần rửa ngay bằng nước sạch, sau đó nên đến cơ sở y tế nơi gần nhất để kiểm tra.

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của **Vinkems®** đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chỉ tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn