

VINKEMS[®] MORAD-M

Phụ gia bù co ngót hỗ trợ cho vữa bơm

MÔ TẢ

Vinkems[®] Morad-M là phụ gia dạng bột hỗ trợ cho vữa không chứa Clorua hoặc các thành phần ăn mòn khác, được chế tạo để làm tăng độ chảy dẻo của hỗn hợp vữa xi măng với tỷ lệ Nước/Xi măng thấp. Không gây phân tầng, bù co ngót trước khi ninh kết làm ổn định thể tích vữa.

ƯU ĐIỂM

- Bù co ngót, giữ thể tích vữa trong giai đoạn co ngót dẻo.
- Làm tăng độ chảy dẻo cho vữa.
- Cải thiện độ lỏng và tăng tính thi công cho vữa.
- Không bị phân tầng. Bảo vệ cấp dự ứng lực chống lại sự ăn mòn.
- Trám kín được các khe rỗng nhỏ.
- Giảm lượng nước đáng kể làm vữa đặc chắc, tăng cường độ.
- Tăng tính liên kết, tăng khả năng kháng sương giá.
- Không độc, không chứa Clorua.

NƠI SỬ DỤNG

- Đổ vữa ống cấp cho bê tông ứng lực trước.
- Đổ các lỗ siêu âm cho công tác đổ bê tông cọc ngầm.
- Các lớp lót trong xây dựng đường hầm. Các neo trong đất và đá.
- Trám lỗ rỗng cấu kiện bê tông đúc sẵn. Đổ vữa vào khe rỗng đá.
- Đổ vữa làm chắc nền đất. Đổ vữa cho những khe nhỏ khó thi công.
- Bê tông ứng suất trước nơi nhiệt độ cao.

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Dạng : Bột.
- Màu sắc : Trắng ngà.
- Khối lượng thể tích đồ đồng (kg/l) : 0.83 (khối lượng thể tích vữa).
- Tỷ lệ Nước/Xi măng (%) : 40 - 42
- Phù hợp với xi măng Portland tiêu chuẩn.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Định lượng

Liều lượng sử dụng từ **1.0 - 2.0%** trên khối lượng xi măng. Có thể kết hợp với phụ gia siêu dẻo Poly-carboxylate để giảm tỷ lệ Nước/xi măng và tăng cường độ cho vữa. Tỷ lệ Nước/Xi măng sử dụng sẽ thấp hơn mức 40 – 42%, lượng nước sử dụng thực tế tùy thuộc và liều lượng phụ gia siêu dẻo Poly-carboxylate được sử dụng. Vui lòng liên hệ với đội ngũ kỹ thuật của công ty Vinkems để được hướng dẫn chi tiết.

Cách trộn

- Nên trộn vữa bằng máy đối với mẻ trộn lớn, mẻ nhỏ nên trộn bằng máy khoan có gắn cần trộn với tốc độ chậm (600v/phút).
- Nên trộn thử trước và kiểm tra sự phân tầng của hỗn hợp nếu có để điều chỉnh tỷ lệ vật liệu trong hỗn hợp.
- Thời gian trộn tối thiểu là 4 phút, tỷ lệ Nước/Xi măng phải được điều chỉnh lại cho phù hợp với yêu cầu.
- Trộn **Vinkems® Morad-M** trước với 80% lượng nước yêu cầu, sau đó cho lượng xi măng vào theo cấp phối đã định lượng trước vào trộn đều, tiếp theo cho phụ gia siêu dẻo Poly-carboxylate vào và trộn hỗn hợp cho đến khi không còn vón cục. Thêm 20% lượng nước còn lại vào từ từ và trộn cho đến khi đạt độ chảy yêu cầu.

Thi công, bảo dưỡng

- Nên thi công hỗn hợp vữa lỏng ngay trong vòng 15 phút sau khi trộn để đạt được hiệu quả cao nhất của quá trình trương nở.
- Phải bơm hoặc rót vữa liên tục cho đến khi hoàn tất bằng các phương tiện thích hợp
- Khi đổ vữa theo chiều đứng phải bắt đầu từ điểm thấp nhất.
- Tất cả bề mặt hồ của vữa phải được bảo dưỡng bằng các hợp chất bảo dưỡng của Vinkems hoặc có thể dùng bao tải ướt.

Lưu ý

- Để xác định được kết quả tối ưu về độ chảy, độ trương nở và tách nước, cần phải thử nghiệm để xác định tỷ lệ N/X và tỷ lệ **Vinkems® Morad-M** thích hợp.
- Liều dùng của **Vinkems® Morad-M** phụ thuộc vào thể tích vữa đổ và loại xi măng sử dụng.
- Khi trộn phải đảm bảo hỗn hợp vữa đồng nhất, không vón cục.
- Không sử dụng **Vinkems® Morad-M** cho loại xi măng chứa hàm lượng nhôm cao.

ĐÓNG GÓI

- **Vinkems® Morad-M** được cung cấp trong bao 12kg chứa 24x0,5 kg bao nhỏ.

LƯU TRỮ - TUỔI THỌ

- Lưu kho 24 tháng trong điều kiện đóng kín và lưu trữ nơi khô ráo, thoáng mát tránh ánh nắng chiếu trực tiếp.

AN TOÀN – VỆ SINH

- Không được cho sản phẩm vào cống rãnh hoặc nguồn nước mà phải tuân thủ những quy định hủy bỏ của địa phương.
- **Vinkems® Morad-M** là sản phẩm không độc nhưng có thể gây dị ứng da khi tiếp xúc lâu. Vì vậy, khi thi công nên tuân thủ các nguyên tắc an toàn sức khỏe như đeo găng tay, mắt kính bảo hộ, khẩu trang.
- **Vinkems® Morad-M** không gây cháy nổ.
- Cần rửa sạch thiết bị và dụng cụ thi công bằng nước ngay sau khi thi công, trước khi vật liệu đông kết
- Có thể dùng các dụng cụ cơ khí làm sạch nếu vật liệu đông kết và bám dính vào dụng cụ thiết bị thi công

GHI CHÚ

Những thông tin kỹ thuật và hướng dẫn liên quan đến việc thi công, sử dụng trong các tài liệu của Vinkems® đều dựa trên các cơ sở khoa học, kiểm định và kinh nghiệm thực tế về sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách và ở điều kiện bình thường. Trong thực tế, sự khác biệt về khí hậu, vật liệu, cốt liệu cũng như điều kiện thi công tại công trường, nên các thông tin kỹ thuật và tài liệu chỉ nêu lên bản chất chung. Không có giả thiết nào chung cho việc sử dụng và thi công riêng biệt của bất kỳ sản phẩm nào, nên người sử dụng cần kiểm tra, tham khảo bản chi tiết sản phẩm có liên quan theo từng trường hợp sử dụng.

VINKEMS CO.,LTD

49B Road C, Linh Trung III Export Processing Zone & Industrial Park., Trang Bang, Tay Ninh Province, Vietnam

Tel: (0276) 3897 704-08 – Fax: (0276) 3897.709 - www.vinkems.com.vn